

連携プロジェクト3 長尺構造材

－連続プレス成形－

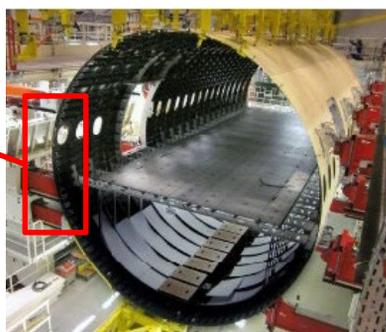
社会実装の姿

津田駒工業(株)

ターゲット部材
リングフレーム



Short Presentation CTC JEC 2019引用



ターゲットユーザー

- ・航空機業界

ユーザーベネフィット

- ・成形部品の低コスト化
- ・生産性の向上

差別化のポイント

- ・装置の小型化
- ・部品製造コスト低減
- ・成形品のリサイクル性

市場規模

- ・2.6兆ドル

(～2040年: 中型機20,000機)

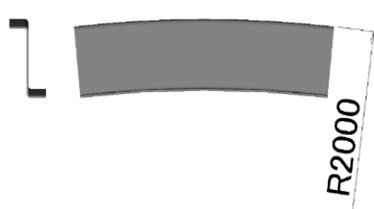
～(一財)日本航空機開発協会発表～

課題終了後の成果

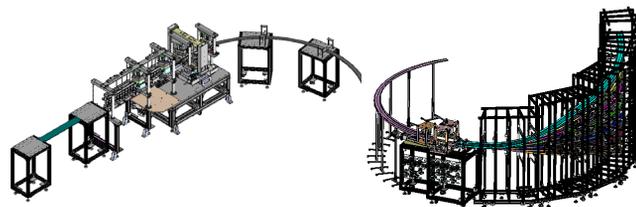
企業での成果

- ・熱可塑性プリプレグの角度材をZ型湾曲形状にプリフォームする製造プロセスを開発

- ・長尺材製造用のプリフォーム装置の設計・製造
現在試験中。



長さ300mmの成形品



進捗状況	原理・検証	技術開発	実証・事業化前
(開発ステージ)	○	○	

COIプログラム終了後の取組

同種部品の製造を行っている航空機TierへのシステムのPR、販売。