

連携プロジェクト2 ダブルベルトプレス

社会実装の姿

IPCO(株) 北田純一



ターゲットユーザー

- ・建築材製造メーカー
- ・自動車部材メーカー
- ・素材・加工メーカー

ユーザーベネフィット

- ・長尺厚肉板が生産可能
- ・生産効率化により低コスト
高速生産可能

差別化のポイント

- ・長尺厚肉連続成形
(既存技術では生産不可)
- ・種々の材料仕様に対応可

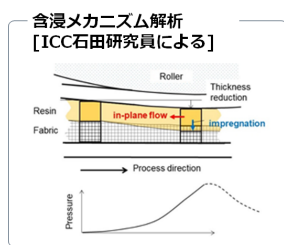
市場規模

- ・CFRTP市場予測(富士経済)
100億(2017)→580億(2030)

課題終了後の成果

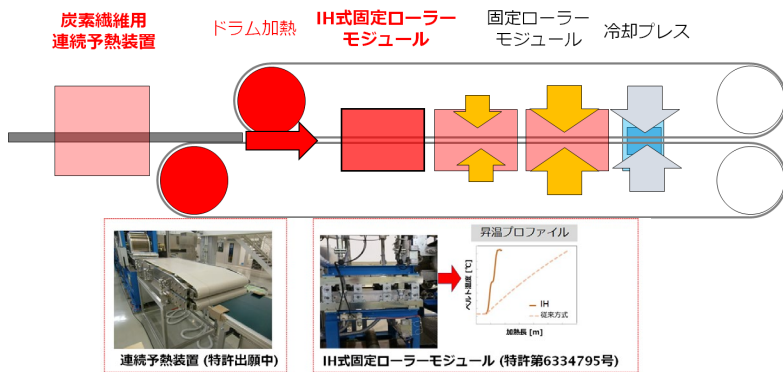
大学での成果

含浸シミュレーションによりDBPでの成形メカニズム解析及び成形最適化



企業での成果

板厚6mm CFRTPの1m/分成形プロセスの確立
(プロセス改良⇒①連続予熱装置 ②IH式固定ローラー)



進捗状況 (開発ステージ)	原理・検証	技術開発	実証・事業化前
	○	○	

COIプログラム終了後の取組

大学及び民間企業との、DBPを用いたCFRTP連続成形技術を活用する新たな開発プロジェクトの実施

例) 自動車用部材、建築用部材、プレス成形用部材