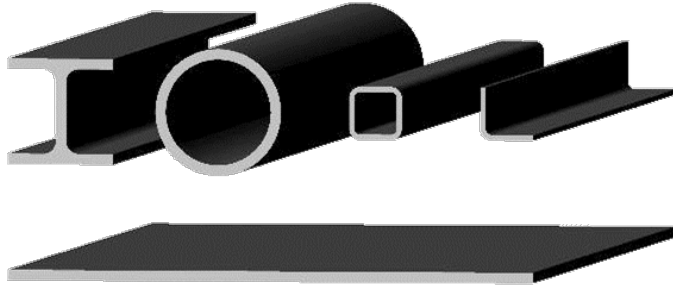


2-②-c 射出成形、RTM成形

社会実装の姿

ナック・ケイ・エス(株)、
金沢工業大学 布谷勝彦



定尺寸法の厚板汎用FRTP部材

ターゲットユーザー

- ・汎用構造材
- ・汎用配管材
- ・切削加工用材料

ユーザーベネフィット

- ・低コスト
- ・安定した材料特性(規格物性)

差別化のポイント

- ・熱可塑樹脂の現場重合技術
- ・モノマー含浸による高品質

フェーズ I の成果

企業での成果

様々な成形法による現場重合熱可塑樹脂の適用を実施し、課題を抽出した。

- 板材のVaRTM成形の実証
 - ・ 現場重合アクリル/CF_NCF
- パイプ材の遠心成形の実証
 - ・ 現場重合アクリル/CF_織物
- ブロック材の成形実証
 - ・ 現場重合ナイロン/CFチョップ材



進捗状況	原理・検証	技術開発	実証・事業化前
(開発ステージ)	○		

フェーズ II 以降の取組

本テーマは、得た知見をその他のテーマへ展開する。